

## Peran STB Marine

### EP034 - Peran STB Marine

25-02-2025 / V 1

#### Beskrivelse

Peran STB Marine er et 2-komponent, epoxybaseret, klar plast beregnet til gulvsystemer, der installeres på marinefartøjer.

#### Funktioner og fordele

- Tåler vandsprøjtning efter kun 24 timers hærdning (ved + 20 °C).
- God modstandsdygtighed over for lys
- Fri for krystallisering
- Høj kemisk modstandsdygtighed

#### Anvendelsesområde

Peran STB Marine bruges som et klart bindemiddel og topcoat i de marinecertificerede gulvsystemer som Peran PGF Marine og Peran STB Marine.

#### Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 12,5 kg (11,4 liter) - Del A: 8,5 kg, Del B: 4 kg

Del A = Peran STB Marine A

Del B = Peran STB Marine B

#### Tilgængelig farve

Klar

#### Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttet mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende urenheder.

#### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når det bruges som en del af et komplet system)

MED-B-certifikat (som en del af Peran STB Marine- og Peran PGF Marine-systemerne)

## Peran STB Marine

### Teknisk information

Udseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	2,13/1 i vægt 1,85/1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm <sup>3</sup>
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE30

### Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovennævnte temperaturer er flow optimeret for den bedste påføringseffekt og materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal substrattemperaturen være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

Lad ikke den omgivende temperatur falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luffugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Overfladen må ikke vaskes eller tildækkes i de første 24 timer efter påføring.

### Forberedelse af underlaget

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og primet i overensstemmelse med systemdatablad/udlægningsanvisning. Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da de kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke en uhensigtsmæssig hærdning. Overmalings tiden for de produkter, der skal overmales, skal altid overholdes.

### Blanding

Rør del A, før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B ned i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris, og sørg for, at materialet er grundigt blandet, så der ikke kommer luft med. Hæld til sidst materialet over i en anden beholder, og bland i yderligere et minut før påføring.

Teknisk datablad

## Peran STB Marine

### Påføring

For detaljerede anvisninger se systemdatablad og udlægningsanvisning.

### Dækningsgrad

For detaljerede oplysninger om materialeforbrug, se systemdatablad og udlægningsanvisning.

### Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S